

ACHTUNG!

- Die Montage und Demontage eines Spannsatzes darf nur durch geschultes Personal erfolgen.
- Bei unsachgemäßem Vorgehen besteht die Gefahr von Personen- und Maschinenschäden!
- Beachten sie bei der Arbeit, mit schweren Teilen und Maschinen, alle Sicherheitsvorschriften und Gefahrenhinweise.
- Lesen Sie diese Anweisung vor der ersten Benutzung sorgfältig und komplett durch. Machen Sie sich mit der Funktionsweise und den Sicherheitshinweisen eingehend vertraut. Wenn Sie Fragen haben, können Sie uns unter der oben angegebenen Telefonnummer oder per Email erreichen.
- Stellen Sie diese Anleitung allen Mitarbeitern zur Verfügung, die mit unseren Spannsätzen arbeiten und achten Sie auf die Einhaltung der Vorgaben!

Allgemeiner Gefahrenhinweis!

Es gelten die allgemeinen, gültigen Unfallverhütungsvorschriften (UVV), der für Ihr Unternehmen zuständigen BG in Deutschland oder die für Ihren Betrieb gültigen Vorschriften und Gesetze des jeweiligen Landes. Zusätzlich erhalten Sie folgende Sicherheitshinweise:

- Stellen Sie vor Montage und Demontage des Spannsatzes sicher, dass der Antriebsstrang gegen versehentliches Einschalten gesichert ist! Dies kann z.B. durch Schilder geschehen, oder durch Entfernen der Sicherungen an der Stromversorgung (Stilllegung). Rotierende Teile können zu schweren Verletzungen führen. Befolgen Sie auch die nachstehenden Hinweise unter dem Aspekt „Sicherheit zuerst!“
- Verwenden Sie nur geeignete, zugelassene und geprüfte Anschlagmittel zum transportieren und montieren der Spannsätze! Halten Sie sich nicht im Gefahrenbereich auf!
- Sichern Sie den Spannsatz auf der Welle gegen Abrutschen, falls Sie diese zusammen mit einem Getriebe o.ä. transportieren!
- Achten Sie darauf, dass der Spannsatz, bei aufrechter Lagerung, nicht umfallen oder rollen kann.

Bestimmungsgemäße Verwendung

Sie dürfen den Spannsatz nur montieren, demontieren und einsetzen wenn Sie:

- die Montageanleitung sorgfältig gelesen und auch verstanden haben
- fachlich ausgebildet sind
- Ihr Unternehmen sie hierzu autorisiert hat

Sie dürfen Wartungs- und Reparaturarbeiten nur durchführen wenn Sie die obigen Bedingungen erfüllen und in das jeweilige Verfahren eingewiesen sind.

Der Spannsatz darf nur im Rahmen seiner technischen Daten eingesetzt werden. Bauliche Veränderungen, ohne unsere Zustimmung, sind nicht zulässig. Für daraus entstehende Schäden übernehmen wir keine Haftung. Wir behalten uns das Recht auf technische Änderungen vor, wenn diese der Weiterentwicklung oder Verbesserung der Sicherheit dienen. Der hier beschriebene Spannsatz entspricht dem Stand der Technik, zum Zeitpunkt der Erstellung dieser Anleitung.

Spannsätze des Typs TAS 3014

Empfohlene Toleranzen & Oberflächen

Welle	k9-h9 / Rz10
Nabe	N9-H9 / Rz10



Der Spannsatz wird einbaufertig geliefert.

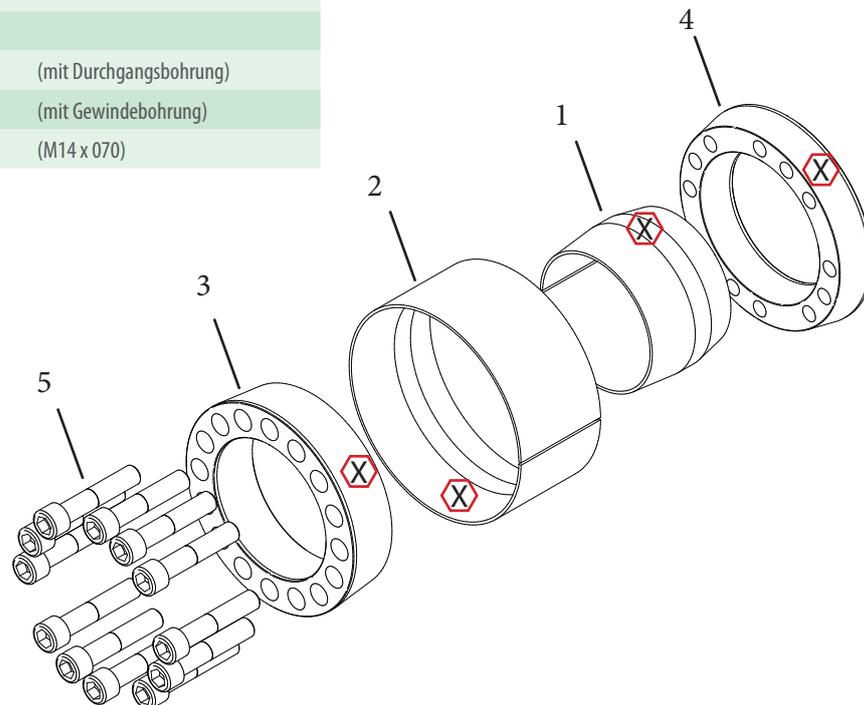
Die Kraftübertragung erfolgt über Reibschluss zwischen den Funktionsflächen von Welle und Nabe (Hohlwelle).

Auf kontrollierten Anzug der Spannschrauben und die Beschaffenheit der Kontaktflächen ist besonders zu achten.

Die vorgeschriebenen Toleranzen für Welle und Nabe (Hohlwelle) sind einzuhalten. (siehe Tabelle)

Übersicht Bauteile

Teil	Menge	Benennung	Bemerkung
1	1	Innenring	
2	1	Aussenring	
3	1	Druckring 1	(mit Durchgangsbohrung)
4	1	Druckring 2	(mit Gewindebohrung)
5	12	Schraube	(M14 x 070)



BSP: TAS 3014/100/160

Schmierstoff

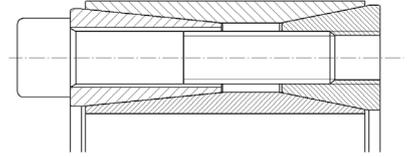
Der Spannsatz ist ab Werk leicht geölt.

Nach einer Demontage des Spannsatzes ist die einwandfreie Schmierung zu prüfen.

Prüfen sie die Schmierung der mit  gekennzeichneten Stellen, sowie die Schmierung der Schraubengewinde und Kopfauflagen.

Vorbereitung

- Alle Kontaktflächen einschließlich Gewinde und Kopfauflage der Spannschrauben, müssen sauber und mit einem Ölfilm versehen sein. Welle, Nabe und Spannsatz geölt montieren.
- Die Funktionsflächen des Spannsatzes, Gewinde und Kopfauflagen der Schrauben sind bereits ab Werk mit einem Ölfilm versehen.

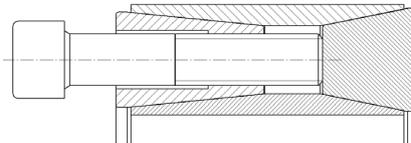
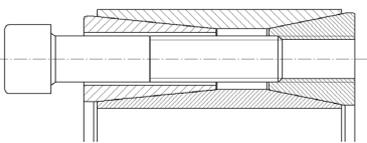


Montage

1. Spannschrauben leicht anziehen und die Nabe ausrichten.
2. Schrauben gleichmäßig und über Kreuz auf das angegebene Anzugsmoment M_A in mehreren Umläufen anziehen.
3. Kontrolle des Anzugsmomentes aller Spannschrauben in der Reihenfolge ihrer Anordnung. Wenn sich keine Schraube mehr anziehen lässt, ist die Montage beendet.

Demontage

1. Verschlussstopfen entfernen.
2. Sämtliche Schrauben schrittweise einige Gewindegänge lösen. (Dabei löst sich der hintere Druckring bis er sich z.B an einem Absatz abstützt).
3. In die Abdrückgewinde am vorderen Druckring Schrauben eindrehen.
4. Durch gleichmäßiges Anziehen der Abdrückschrauben wird die Verbindung vollständig gelöst.



Wiederverwendung gebrauchter Spannsätze

Vor der Wiederverwendung des Spannsatzes reinigen und den einwandfreien Zustand der Bauteile prüfen. Alle Schmierstellen müssen durch Auftragen neuer Schmierstoffe entsprechend versorgt werden (*siehe Schmierstoffe*).

Reparatur / Entsorgung

Defekte Spannsätze sind von Fett und Öl zu reinigen und zu verschrotten.

Wenn Sie unsicher sind, ob ihr Spannsatz noch verwendbar ist, können sie uns diesen zur Prüfung / Reparatur zusenden. Kontaktieren Sie uns aber in jedem Fall vor der Zusendung!