

Montageanleitung User Manual

Spannsatz 4006

Locking Assembly 4006

Zwischenspannend | Internal clamping



Inhaltsverzeichnis / Contents

[DE] Montageanleitung Spannsatz 4006

1. Allgemeine Hinweise und Symbole	03
2. Sicherheitshinweise und persönliche Schutzausrüstung	04
3. Bestimmungsgemäße Verwendung	06
4. Transport4.	07
5. Bezeichnungen	08
6. Vorbereitung	09
7. Montage	10
8. Demontage	12
9. Reinigung und Schmierung	13

[EN] User Manual Locking Assembly 4006

1. General Instructions and Symbols	15
2. Safety Instructions and Personal Protection Equipment	16
3. Intended Use	18
4. Transport	19
5. Descriptions	20
6. Preparation	21
7. Assembling	22
8. Dismantling	24
9 Cleaning and Lubrication	25



1. Allgemeine Hinweise und Symbole

[DE]

Lesen Sie die Montageanleitung sorgfältig durch, bevor Sie den TAS Schäfer Spannsatz montieren und in Betrieb nehmen. Gefahrenvermerke sowie Arbeitshinweise sind gesondert gekennzeichnet und müssen besonders beachtet werden.

Bedeutung der Symbole in dieser Montageanleitung

GEFAHR

Unmittelbare Gefährdung mit einem hohen Risikograd, die, wenn sie nicht vermieden wird, den Tod oder eine schwere Verletzung zur Folge hat.

▲ VORSICHT

Gefährdung mit einem niedrigen Risikograd, die, wenn sie nicht vermieden wird, eine geringfügige und mäßige Verletzung zur Folge haben kann.

WARNUNG

Möglicherweise drohende Gefährdung mit einem mittleren Risikograd,die, wenn sie nicht vermieden wird, den Tod oder eine schwere Verletzung zur Folge haben kann.

HINWEIS

Möglicherweise gefährliche Situation, die zu Sach- und Umweltschaden führen kann.

Diese Montageanleitung gilt unter der Voraussetzung, dass der Spannsatz für seinen Verwendungszweck richtig ausgewählt wurde. Spannsatzauswahl und -auslegung sind nicht Bestandteil dieser Montageanleitung. Für eine entsprechende Prüfung der Auswahl steht Ihnen unsere Konstruktionsabteilung gerne zur Verfügung.

Diese Montageanleitung ist sorgfältig aufzubewahren und im Falle der Weiterleitung des Spannsatzes, separat oder als Teil einer Maschine, weiterzugegeben.

Alle Angaben und Hinweise dieser Anleitung basieren auf bisherigen Erfahrungen und Erkenntnissen.

Die Originalfassung dieser Anleitung wurde in deutscher Sprache erstellt und von TAS SCHÄFER geprüft. Eine Vervielfältigung ist ohne schriftliche Zustimmung von TAS SCHÄFER nicht gestattet.



2. Sicherheitshinweise und persönliche Schutzausrüstung

Sicherheitshinweise

[DE]

Der TAS Schäfer Spannsatz darf nur dann montiert oder demontiert werden, wenn:

- die Gebrauchs- und Bedienungsanleitung vorab sorgfältig gelesen und verstanden wurde,
- dies mit großer Sorgfalt durch Fachkräfte, bzw. geschultes Personal* erfolgt
- Sie vom Unternehmen hierzu autorisiert sind.

*Geschultes Personal wurde im Vorfeld über die erforderlichen Schutzeinrichtungen und Schutzmaßnahmen informiert.

Das zuständige Personal wurde über die ihm übertragenen Aufgaben und möglichen Gefahren bei Fehlverhalten unterrichtet und gegebenenfalls geschult

Personal in Schulung, Einweisung oder allgemeiner Ausbildung darf nur unter ständiger Aufsicht einer erfahrenen Person arbeiten.

VORSICHT

Die Montage und Demontage darf nur bei stillgesetzter und gegen Wiedereinschalten gesicherter Maschine durchgeführt werden.

HINWEIS

Durch die Kombination von Maschine und Spannsatz entstehen Gefährdungen durch bewegliche Teile. Durch den Betreiber sind weitere Maßnahmen zur Risikominderng zu treffen.

Reparaturarbeiten dürfen nur von TAS SCHÄFER oder nach Rücksprache mit TAS SCHÄFER vorgenommen werden.

Bei Verdacht auf Fehlfunktion, ist die Maschine, in der der Spannsatz eingebaut ist, sofort außer Betrieb zu nehmen und TAS SCHÄFER oder eine autorisierte TAS SCHÄFER-Vertretung zu informieren.

Alle Kontaktdaten finden Sie auf unserer Homepage unter :

www.tas-schaefer.de

oder rufen Sie uns unter der Telefonnummer

+49 (0) 2335 9781-0 an.



2. Sicherheitshinweise und persönliche Schutzausrüstung

persönliche Schutzausrüstung

[DE]



- Chemikalienbeständige Handschuhe tragen
- Der Kontakt mit Schmiermitteln stellt eine Gefahr während der Montage und Demontage dar. Daher sind die stoffbezogenen Sicherheitsdatenblätter ebenfalls zu beachten. Diese erhalten Sie auf Anfrage bei uns
- Gefährdung durch scharfe Ecken und Kanten bei der Handhabung.
- Der Spannsatz kann sich durch externe Wärmequellen im Betrieb stark erwärmen. Achtung vor heißen Oberflächen bei Montage-/ Demontagearbeiten.



- Vollsichtbrille (Korbbrille) tragen
- Bei Montage-/Demontagearbeiten besteht die Gefahr des Kontakts mit Schmierstoffen! Die stoffbezogenen Sicherheitsdatenblätter sind zu beachten. Diese erhalten Sie auf Anfrage bei uns



- Es ist ein geeigneter Fußschutz (bspw. Sicherheitsschuhe) zu tragen.
- Bei Montage-/Demontagearbeiten besteht Verletzungsgefahr durch Herabfallen und Absetzen der Teile.



- Bei der Montage / Demontage besteht Verletzungsgefahr beim Heben und Absenken von Bauteilen sowie die Gefahr eines Kopfstoßes an hervorstehenden Teilen der Maschine.
- Es muss ein geeigneter Kopfschutz getragen werden.



3. Bestimmungsgemäße Verwendung

Bestimmungsgemäße Verwendnung und zeitliche Grenzen

[DE]

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Kraftübertragung des TAS Schäfer Spannsatzes erfolgt über Reibschluss der Funktionsflächen zwischen Spannsatz, Welle und Nabe.

- Beachtung der technischen Daten gemäß Produktkatalog bzw. Kundenzeichnung
- Die Standardprodukte sind im Bereich von -30°C bis +150°C einsetzbar.
 Bei abweichenden Spezifikationen nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.
- Bei Sonderausführungen des Spannsatzes sind die gesonderten Spezifikationen zu beachten.
- Angaben zu Streckgrenzen, Toleranzen und Oberflächenbeschaffenheit sind dem Produktkatalog oder dem Datenblatt zu entnehmen.
- Standardprodukte sind in nicht korrosiven, flüssigen oder gasförmigen Umgebungen einsetzbar. Bitte achten Sie bei Sonderausführungen des Spannsatzes auf die gesonderten Spezifikationen.

Zeitliche Grenzen

Eine zeitliche Begrenzung für die Nutzung des Spannsatzes kann nicht definiert werden. Folgende Hinweise sind zu beachten:

- Nach einem längeren Gebrauch ist ein Nachschmieren der Kontaktflächen erforderlich.
- Bei Verschmutzungen sind die Flächen des Spannsatzes zu reinigen und neu zu ölen.
- Vor der erneuten Montage müssen die Spannschrauben erneuert werden.



4. Transport

[DE]

Die Transporttätigkeiten dürfen nur durch geschultes/unterwiesenes Personal ausgeführt werden.

WARNUNG

Schwankende oder herbafallende Spannsatz bzw. Einzelteile. Geeignete Lastaufnahmemittel, Kopfschutz und Sicherheitsschuhe verwenden bzw. tragen.





VORSICHT

Mit dem Anschlagen von Lasten nur geschultes/ unterwiesenes Personal beauftragen.

Nicht unter schwebenden Lasten aufhalten.

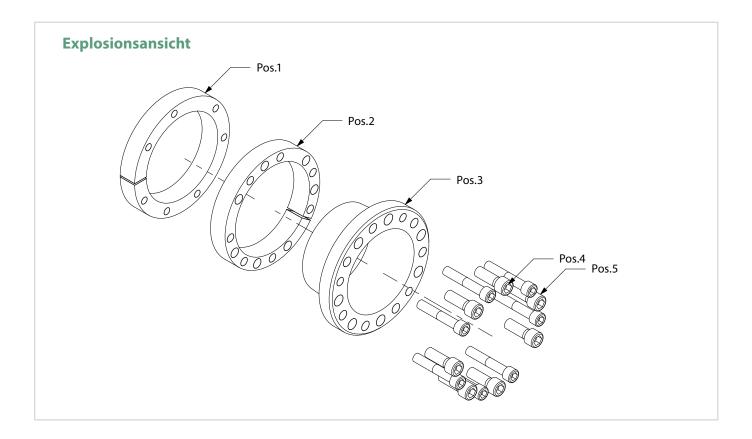
Anschlagpunkte

Zur Montage des Spannsatzes zwischen Welle und Nabe wird ein Hebeband oder ein anderes geeignetes Hebezeug empfohlen.



5. Bezeichnungen

[DE]



Übersicht Bauteile:

Pos.1	Druckring 1
Pos.2	Druckring 2
Pos.3	Hülse
Pos.4	Schrauben Druckring 2
Pos.5	Schrauben Druckring 1



6. Vorbereitung

[DE]

Die Oberflächen der Nabe und Welle reinigen. Anschließend dünnflüssiges Öl leicht auftragen.



HINWEIS

Der Spannsatz wird einbaufertig geliefert.

HINWEIS

Es dürfen keine Öle oder Fette mit Molybdändisulfid oder ähnlichen Zusatzstoffen verwendet werden.

HINWEIS

Saubere Putztücher und Lösungsmittel verwenden



Augenschutz verwenden



Handschutz verwenden



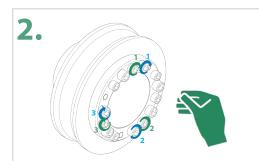
7. Montage

Montageschritte 1. bis 4.

[DE]



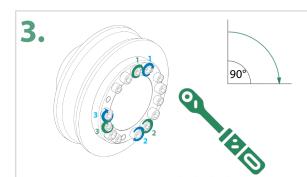
Setzen Sie den Spannsatz vorsichtig zwischen Welle und Nabe ein.



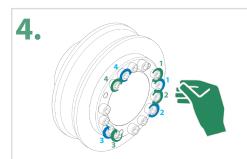
3-4 Schrauben handfest anziehen. Dabei darauf achten, dass der Spannsatz zur Nabe ausgerichtet ist.

HINWEIS

Die folgenden Montageschritte werden im ersten Schritt an Druckting 1 vorgenommen. Im Anschluss die Monatgeschritte an Druckring 2 vornehmen.



Die 3-4 handfest angezogenen Schrauben jeweils eine viertel Umdrehung anziehen.



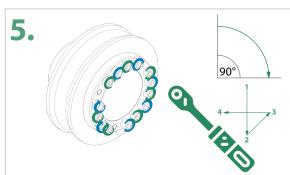
Im Anschluss alle weiteren Schrauben von Hand an den Druckring anlegen.



7. Montage

Montageschritte 5. bis 6.

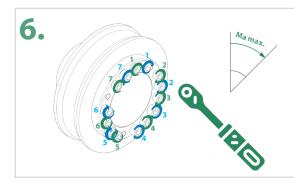
[DE]



Alle Schrauben in mehreren Umläufen über Kreuz, jeweils eine viertel Umdrehung anziehen, bis das angegebene Anzugsmoment erreicht ist.

HINWEIS

Unterschiedliches Anzugsmoment der Schrauben beachten.

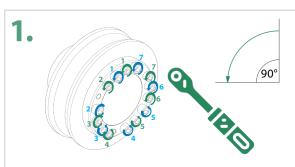


Danach, in weiteren 2-3 Umläufen, die Schrauben mit dem angegebenen Anzugsmoment anziehen.



8. Demontage

[DE]



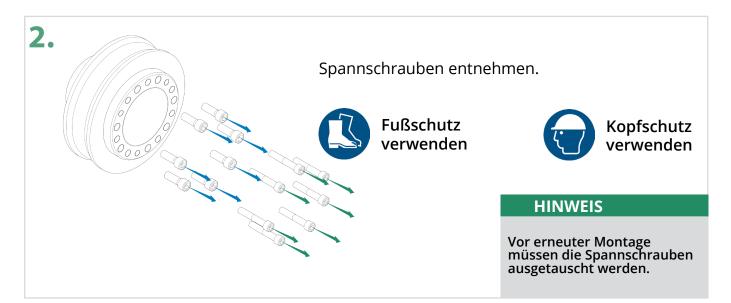
Lösen Sie die Schrauben des Spannsatzes der Reihe nach in mehreren Umläufen. Verwenden Sie maximal eine viertel Umdrehung.

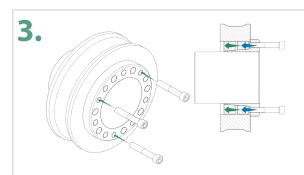


Augenschutz verwenden

MARNUNG

Die einzelnen Spannschrauben dürfen auf keinen Fall vollständig entfernt werden.





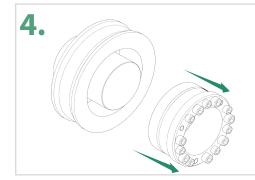
Schrauben in die Abdruckgewinde der Hülse einschrauben. Im Anschluss den Druckring 2 mit Hilfe der Schrauben lösen. Nachdem der Druckring 2 gelöst ist, kann mit Hilfe des Druckring 2 und der Schrauben der Druckring 1 gelöst werden.



Fußschutz verwenden



Kopfschutz verwenden



Nachdem der Spannsatz vollständig gelöst ist, kann dieser ausgebaut werden.





Kopfschutz verwenden



9. Reinigung und Schmierung

[DE]



Augenschutz verwenden



Handschutz verwenden

Vor der Wiederverwendung den Spannsatz zerlegen, reinigen und den einwandfreien Zustand der Bauteile prüfen. Gegebenenfalls die Bauteile nacharbeiten.

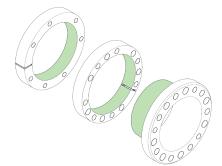


Kopfschutz verwenden



Fußschutz verwenden

2.



Flächen von Druckringen, Innenring und Außenring ölen.



Augenschutz verwenden



Handschutz verwenden

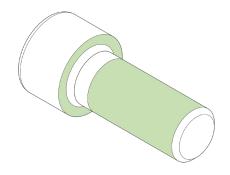
(Wir empfehlen Anticorit DFW 7301, Maschinenöl Shell Omala 220 oder vergleichbares.)

HINWEIS

Schmierstoff dünn mit einem Lappen auftragen

3.

Gewinde und Fläche unter dem Schraubenkopf ebenfalls ölen.



Augenschutz verwenden



Handschutz verwenden

HINWEIS

Hierfür neue Schrauben verwenden.

4.

Im Anschluss kann der Spannsatz erneut eingesetzt werden.



Contents

[EN] User Manual Locking Assembly 4006

1. General Instructions and Symbols	. 15
2. Safety Instructions and Personal Protection Equipment	. 16
3. Intended Use	. 18
4. Transport	. 19
5. Descriptions	. 20
6. Preparation	. 21
7. Assembling	. 22
8. Dismantling	. 24
9. Cleaning and Lubrication	25



1. General Instructions Symbols

[EN]

The installation instructions must be read carefully before installing and commissioning the TAS Schaefer locking assembly.

Notes and danger warnings are marked separately and must be observed.

Meaning of the symbols in these installation instructions:

A DANGER

Immediate danger with a high level of risk which, if is not avoided, will lead to death or severe injury.

ATTENTION

A danger with a low level of risk which, if it is not avoided, may lead to a minor or slight injury.

WARNING

A possible threat of danger with a medium level of risk which, if it is not avoided, may lead to death or a severe injury.

NOTE

A possibly dangerous situation which may lead to damage to material or the environment.

These Installation instructions apply on condition that the locking assembly is correctly selected for its intended use. The selection and design are not the subject of these assembly instructions. For an appropriate review of the selection, our engineering department is at your disposal.

These assembly instructions must be kept in a safe place and must be handed over if the locking assembly is passed on, either individually or as part of the machine.

All information and notes in these instructions have been made to the best of our knowledge, taking into account our experience and knowledge to date.

The original version was written in German Language and checked by TAS SCHAEFER. Reproduction is not permitted without the written consent of TAS SCHAEFER.



2. Safety Instructions and Personal Protection Equipment

Safety instructions

[EN]

The TAS Schaefer Locking Assembly may only be mounted or dismounted if:

- the operating instructions have been carefully read and understood in advance,
- this is done with great care by specialists or trained personnel,*
- you are authorized by the company to do so.

*Trained personnel were informed in advance about the required protective equipment and protective measures.

The personnel in charge have been informed about the tasks assigned to them and possible hazards in case of misconduct and have been trained if necessary.

Personnel undergoing training, instruction or general education may only work under the constant supervision of an experienced person.

ATTENTION

Installation and removal may only be carried out when the machine has been brought to a standstill and secured against being switched on again.

NOTE

Dangers occur through moving parts as a result of the combination of the machine and locking assembly. Further measures for the minimizing of risks must be undertaken by the operator.

Repair work may only be carried out by TAS SCHAEFER or after consultation with TAS SCHAEFER.

If a malfunction is suspected, the machine in which the locking assembly is installed must be taken out of operation immediately and TAS SCHAEFER or an authorized TAS SCHAEFER representative informed.

All contact data may be found on our homepage:

www.tas-schaefer.de

or on Phone:

+49 (0) 2335 9781-0



2. Safety Instructions and Personal Protection Equipment

Personal Protection Equipment

[EN]



Use gloves

- Wear chemical-resistant gloves
- Contact with lubricants poses a hazard during assembly and disassembly. Therefore, the substance-related safety data sheets must also be observed. These are available from us on request
- Danger from sharp corners and edges during operation.
- The locking assembly can heat up considerably due to external heat sources. During assembly/disassembly work, surfaces could possibly be hot as a result.



Use eye protection

- Wear full-vision glasses (basket glasses).
- During assembly/disassembly work, there is a risk of contact with lubricants! The substancerelated safety data sheets must be observed. These are available from us on request.



- Suitable foot protection must be worn (safety shoes).
- During assembly/disassembly work, there is a risk of injury due to parts falling and settling.



Use head protection

During assembly/disassembly work, there is a risk of injury due to lifting and lowering of the parts as well as a risk of impact of the head on protruding machine parts. Suitable head protection must be worn.



3. Intended Use

Intended Use and time limits

[EN]

Intended Use

The force transmission of the locking assembly is effected because of a frictional connection of the functional surfaces between locking assembly, shaft and hub.

- Observe the technical data according to the product catalog or customer drawing.
- The standard products can be used in the range from -30°C to +150°C.
 For different specifications, please contact us.
- For special products, please refer to the separate specifications.
- Information on yield strengths, tolerances and surface finishes can be found in the catalog.
- Standard products can be used in non-corrosive, liquid or gaseous environments. Please refer to separate or adjusted specifications in case of special and customized products.

Time limits

A time limit for the use of the locking assembly cannot be defined. The following notes must be observed:

- Relubrication of the contact surfaces is required after a long period of use.
- In case of contamination, surfaces of the Locking Assembly must be cleaned and re-oiled.
- Before reassembly, the clamping screws must be renewed.



4. Transport

[EN]

The transport activities may only be carried out by trained/instructed persons

Attachment points

To mount the locking assembly between shaft and hub, a lifting strap or other suitable lifting gear is recommended.

MARNING

Swinging or falling Locking Assembly and components. Use or wear appropriate load-carrying equipment, head protection and safety shoes.





ATTENTION

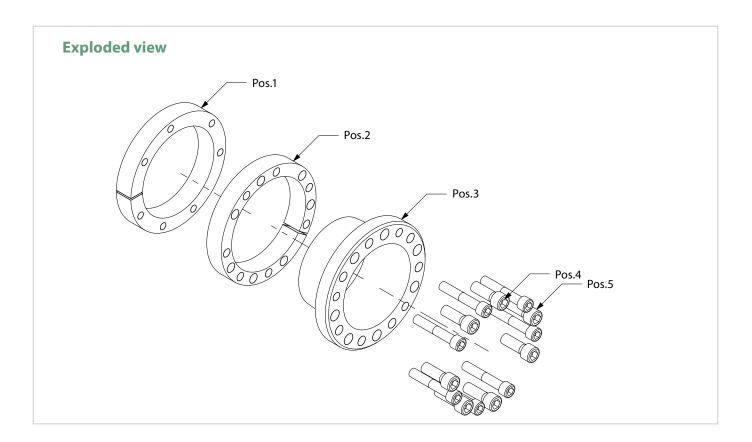
Only engage trained/ instructed personnel for the fastening of loads.

Do not remain under swinging loads.



5. Descriptions

[EN]



Components overview:

Pos.1	Pressure ring 1
Pos.2	Pressure ring 2
Pos.3	Sleeve
Pos.4	Screws Pressure ring 2
Pos.5	Screws Pressure ring 1



6. Preparation

[EN]

Clean the surfaces of the hub and shaft. Then lightly apply thin liquid oil.



NOTE

The locking assembly is supplied ready for installation.

NOTE

Do not use oils or greases containing molybdenum disulfide or similar additives.

NOTE

Use clean rags and solvents



Use eye protection



Use gloves



7. Assembling

Assembly 1. to 4.

[EN]



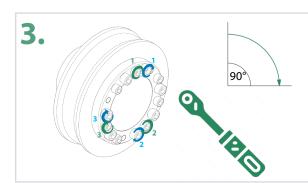
Insert the Locking Assembly carefully between the shaft and the hub.



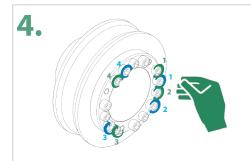
Hand tighten 3-4 screws. Make sure that the Locking Assembly is aligned to the hub.

HINWEIS

The following assembly steps are performed on pressure ring 1 in the first step. Then carry out the assembly steps on pressure ring 2.



Tighten the 3-4 hand-trightened screws a quarter turn each.



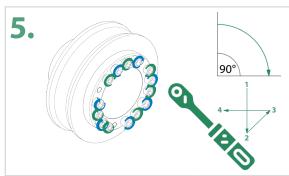
Subsequently apply all other screws to the ring by hand.



7. Assembling

Assembly 5. to 6.

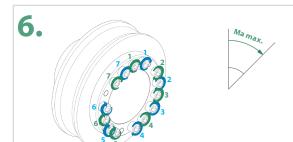
[EN]



Tighten all screws crosswise in several cycles, a quarter turn each until the specified tightening torque is reached.

HINWEIS

Different tightening torque of the screws must be observed.



Then tighten the screws to the specified tightening torque in a further 2-3 cycles.



8. Dismantling

[EN]



Loosen the screws of the Locking Assembly one after the other in several turns. USe a maximum of a quarter turn.

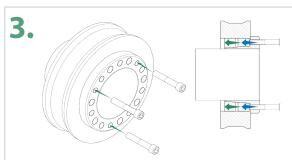


Use eye protection

A WARNUNG

The separate clamping screws must not be completely removed under any circumstances.





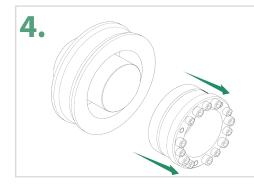
Screw the screws into the impression threads of the sleeve. Then loosen the pressure ring 2 with the help of the screws. After the pressure ring 2 has been loosened, the pressure ring 1 can be loosened with the help of the pressure ring 2 and the screws.



Use foot protection



Use head protection



Afte the Locking assembly has been completely loosened, it can be removed.



Use foot protection



Use head protection



9. Cleaning and Lubrication

[EN]



Before reuse, disassemble the locking assembly, clean it and check the perfect condition of the components.

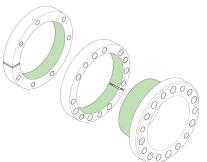


Use gloves









Oil pressure rings, inner ring and outer ring.



Use eye protection



Use gloves

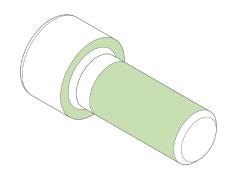
(We recommend Anticorit DFW 7301, machine oil Shell Omala 220 or comparable.)

HINWEIS

Apply oil thinly with a cleaning rag

3.

Re-oil the thread and the surface under the screw head.







Use gloves

HINWEIS

Use new clamping screws.

4.

After that the Locking Assembly can be reinserted.